



Instituto de Aeronáutica Civil de Cuba
Dirección de Ingeniería y Aeronavegabilidad

DIRECTIVA DE AERONAVEGABILIDAD

La siguiente Directiva de Aeronavegabilidad está dada por la Dirección de Ingeniería y Aeronavegabilidad en acuerdo con lo previsto en las Regulaciones Aeronáuticas Cubanas, RAC - 23, aplicables a un modelo de aeronave de la cual nuestros récords indican que está registrada. Las Directivas de Aeronavegabilidad no afectan la seguridad de la aviación y son regulaciones las cuales requieren inmediata atención. Usted está advertido que ninguna persona puede operar una aeronave a la cual sea aplicable una Directiva de Aeronavegabilidad, excepto en lo acordado con los requerimientos de esa Directiva de Aeronavegabilidad.

D.A.E. 23.03.01 ULM

Fecha: 06.03.2023

Aplicabilidad: Todos los motores del tipo Rotax 582 y Simonini V2, que se explotan en ULM pertenecientes al Club de Aviación de la República de Cuba.

Antecedentes: Accidente en la región de Varadero, provincia de Matanzas, de la aeronave ULM tipo Tucano, Matrícula CU-U 1618, perteneciente al Club de Aviación de Cuba, originado por el apagado repentino del motor Rotax 582. Durante la investigación del motor se pudo constatar la pérdida de la capacidad de trabajo del magneto generador, instalado en este tipo de motor.

Acción Correctiva:

Con el objetivo de la continuidad de la explotación segura de los ULM donde se encuentran instalados estos tipos de motores, cúmplase las siguientes acciones:

- a) Antes del próximo vuelo, a partir de la efectividad de esta D.A.E, realizar el chequeo de los valores de resistencia del magneto generador marca: Ducati, modelo P12W170 y a todos los agregados que componen el sistema de ignición, instalados en los motores Rotax 582 y Simonini V2, según los parámetros establecidos en el Manual de Reparación del motor Rotax 582.
- b) Para el chequeo del estado del magneto generador y sus componentes, cumpla las siguientes instrucciones:
 1. desconecte los dos plug que los unen a las dos bobinas de encendido, los plug de los dos captosres (pick up), los cables de alimentación de corriente que salen a la caja reguladora de voltaje y las cachimbos de las bujías.
 2. Con un multímetro realice el control del valor de la resistencia (ohmiaje-(Ω)) comparándolos con los valores que el fabricante indica en el Manual de Reparación del motor Rotax 582, pág. 64, establecido en el siguiente orden:
 - 2.1 Medir el valor de resistencia en conectores que salen del Magneto generador para la alimentación a las bobinas (cables verdes - blanco). Rango permitido 230-280 Ohms -(Ω)
 - 2.2 Medir el valor de resistencia de los dos captosres (pick up, cable azul fino). Con un borne en el contacto del plug y otro haciendo tierra en el cárter próximo al captor que se chequea. Rango permitido 140-280 Ohms-(Ω).
 - 2.3 Medir el valor de resistencia de la sección de generación eléctrica (cables amarillos y negro amarillo). Rango permitido 0.3-0.35 Ohms-(Ω).

- 2.4 Medir el valor de resistencia del devanado secundario de la bobina colocando los bornes del multímetro en los dos cables de salida de corriente de alta tensión de cada bobina. Rango permitido 5.1-6.3 KOhms-(Ω).
- 2.5 Medir valor de resistencia de las cachimbas de conexión de las bujías. Colocar los bornes en ambos extremos. Rango permitido 0.8-1.2 KOhms-(Ω).
3. Elimine la suciedad o cualquier sulfatación en los contactos. Una los contactos y coloque las cachimbas de las bujías en los cables de alta tensión.
4. Asegure con bridas toda la cablearía del sistema de ignición, realice el arranque de prueba, comprobando el funcionamiento del motor en todos los regímenes de trabajo. Hacer el chequeo diferencial del magneto. La caída por magneto no debe ser superior al 300 rpm. Acelere el motor a máxima potencia, debe alcanzar entre 6200 y 6400 rpm.
- c) Una vez cumplidos los trabajos que se exponen en la presente DAE, se reflejará en el formulario de cada motor, en cuestión.
- d) Un acta de cumplimiento de esta DAE, junto a evidencias de los valores reales obtenidos de los chequeos, deberá ser entrega a la DIA / IACC.
- e) Un método alternativo de cumplimiento, dentro de los límites aceptables de seguridad, solo será aprobado por el Director de la DIA / IACC.

Cumplimiento: A partir de la fecha de efectividad y, según los requerimientos indicados en esta D.A.E.

Esta **D.A.E.** es efectiva el **06 de marzo de 2023**

Información suplementaria o de referencia:

- Indicación Técnica de emergencia N° 01/2023, emitida por D.T. del CAC

Para cualquier otra información contacte con:
Dirección de Ingeniería y Aeronavegabilidad del IACC.
Calle 23 # 64, esq. A Infanta, La Rampa, Vedado
Teléfonos: 7838-1124.
Pizarra: 7834-4949 ext. 3120 / 2323 / 2298
e-mail: dia@iacc.avianet.cu

Ing. José López Vázquez
Director de Ingeniería y Aeronavegabilidad
IACC

